



---

## 会社案内

---



**有限会社 大日本スプリング製作所**

大阪府摂津市鳥飼中3-3-41  
TEL:0726-50-2530 FAX:0726-53-6540



DAINIPPON SPRING

バネ・スプリング  
短納期・小ロット対応・高品質  
それが自慢です。

## 会社案内

DAINIPPON SPRING Co.,Ltd

### <はじめに>

設備の自動化、大量生産と云う時代の流れの中で失われつつある伝統の技。しかし、いかに技術が発展しようとも熟練の技は永遠に後世に伝え続けられると信じています。私たちは、これからも手作りにこだわり、一本一本心をこめてお客様に満足頂けるバネを作り続けます。

### <会社概要>

社名	有限会社 大日本スプリング製作所
所在地	本 社 〒567-0805 大阪府茨木市橋の内3丁目14番24号 工 場 〒566-0064 大阪府摂津市鳥飼中3丁目3番41号
連絡先	TEL:0726-50-2530 FAX:0726-53-6540 E-MAIL:info@baneya.com
代表取締役	高木 茂幸
資本金	500万円
事業内容	バネ、ばね、スプリング各種全般の製作
取引銀行	十三信用金庫 茨木東支店 池田銀行 摂津支店 尼崎信用金庫 千里丘支店

### <沿革>

平成 9年4月	大阪府茨木市橋の内3丁目14番24号を本社として有限会社大日本スプリング製作所を設立する。
平成10年3月	大阪府摂津市鳥飼中3丁目3番41号に工場を移転する。
平成10年6月	巻取り用加熱炉を新設(有効長6.2m)
平成13年9月	6連片側研磨機を新設
平成20年5月	高木茂幸が代表取締役に就任
平成20年8月	ショットブラストマシン入れ替え
平成20年8月	8連片面研磨機を新設

### <地図>





DAINIPPON SPRING

バネ・スプリング  
短納期・小ロット対応・高品質  
それが自慢です。

製品紹介

PRODUCT

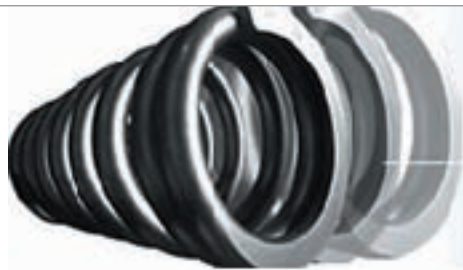
以前どこかで小ロットの注文を断られたことはございませんか？

その御注文弊社でお受け致します!!  
多品種小ロットで、短納期しかも究極のハンドメイドと自負する弊社の技術力で高品質をお約束いたします。

<製品ラインナップ>

コイルバネ コイルスプリング 板バネ ゼンマイバネ ヒキバネ ツルマキバネ 引きバネ  
皿バネ(重荷重用皿バネから軽荷重用皿バネ オーダーまで)  
テンションスプリング トーションスプリング  
耐熱スプリング…インコネル SKD-61





DAINIPPON SPRING

バネ・スプリング  
短納期・小ロット対応・高品質  
それが自慢です。

## 設備情報

## EQUIPMENT

バネのことならおまかせください。産業用スプリングから車両用スプリングまで、1本から製作致します。  
なお、インコネル・SKD-61などの耐熱スプリングも製作可能です。  
品質・低価格・短納期・小ロット対応、すべてに自信があります。  
バネ・ばね・スプリングについては是非一度ご相談くださいませ



### <設備一覧表>

設備番号	設備名	台数
1-1	熱間巻取機	1台
1-2	半自動冷間巻取機	1台
1-3	加工用旋盤	1台
2-1	バッチ式加熱炉(巻取用)	1基
2-2	バッチ式加熱炉(焼入用)	1基
2-3	バッチ式熱風循環炉(焼戻し用)	1基
3-1	6連片側研磨機	1台
3-2	<b>8連片面研磨機</b>	1台
3-3	両頭グラインダー	1台
4-1	5tデジタル式圧縮試験機	1台
4-2	10t圧縮試験機	1台
4-3	1t引っ張り試験機	1台
4-4	ブリネル硬さ試験機	1台
5-1	端面ガスカット台	1台
5-2	高速切断機	1台
5-3	溶接機	1台
5-4	ポール盤	1台
5-5	油槽冷却装置	1台
5-6	ピッチ付機	1台
5-7	材料用ホイスト	1台
5-8	昇降用ホイスト	1台
5-9	天井クレーン	1台
5-10	キューピクル	1基



DAINIPPON SPRING

バネ・スプリング  
短納期・小ロット対応・高品質  
それが自慢です。

## 業務の流れ

WORK FLOW

### 受注

設計図を頂いたり、お打合せをさせて頂いたりしております。



### 材料調達

材料を使う分しか発注せず、且つ調達が早いのが弊社の特長です。  
必要最小限しか発注しない分お客様に還元してコストダウンに努めております。



### 加工

切断、加熱、線巻、巻き数合わせ、端面切断、端面研削、加熱成形、焼き入れ、焼戻し、ショットピーニングなどの加工を行っていきます。



### 検査

線径、コイル径、自由高さ、総巻数、巻方向、直角度、荷重試験。これら各検査をパスしたものが最終工程へと進みます。



### 表面処理

塗装を行い、その後製品出荷となります。



### 納品

究極のハンドメイドで出来上がった弊社のバネ製品がお客様の元に届きます。



DAINIPPON SPRING

バネ・スプリング

短納期・小ロット対応・高品質

それが自慢です。

## バネアラカルト

SPRING A LA CARTE

### <圧縮コイルばね>

圧縮コイルばねは、各種ばねのうち最も広く使用されているもので、ばねの大きさも、用途に応じて様々で、材料径0.1mm以下の軽荷重用のものもあれば、逆に材料径が、100mmにも及び超大型の重荷重用ばねもある。



### <引張コイルばね>

ねじりコイルばねは、ばねの軸線のまわりにねじりモーメントを受けるコイルばねである。負荷時ばねに生じる応力は主として曲げ応力である点が、圧縮、引張コイルばねと異なっている。ばねの形状は普通円筒コイルばねで、端部に荷重を受ける腕を持っている。

### <重ね板ばね>

重ね板ばねの特徴として、つぎのような事項があげられる。

- 1.自動車や鉄道車両の懸架用に重ね板ばねが使用された場合、このばねは車体構造の一部を兼ねているため車体構造が簡易化される。
- 2.重ね板ばねの板間の摩擦は、ばねが振動する場合、減衰力として動く、この減衰力の大きさが適当であれば、このばねが懸架用として使用される場合、きわめて好ましい性質である。
- 3.どれかの板ばねが折れた場合、その板だけを取り替えて使用することができる。

### <トーションバー>

トーションバーは棒にねじりの変形を与えてばねの役目をさせるもので、自動車のスタビライザーとして用いる。

### <皿ばね>

皿ばねは、小さい空間で比較的大きな負荷容量を有するだけでなく、板の高さや厚みを変えることによって幅広く対応する事ができる。

並列:下図を参照

直列:下図を参照

